



VOORDELEN

- Geen beperking van het ventilatorvermogen
- Uitstekende toegankelijkheid vergemakkelijkt het onderhoud
- Automatische slibscraper
- Mogelijkheid tot uitbreiding
- Voor kleverig stof dat vezels bevat
- Voor toepassingen met ultrafijne deeltjesafmetingen en hoge stofbelastingen
- Scheidingsefficiëntie instelbaar op korrelgrootteverdeling en deeltjesdichtheid
- De veiligste oplossing bij gebruik van ontvlambare/brandbare materialen
- Geen filterelementen nodig
- Optimale afscheiding door waterinjectie in de venturi-zone

Toepassing

De Venturi natwasser biedt de beste scheidingsefficiëntie voor fijn explosief metaalstof met een hoge stofbelasting. Dit soort stof komt gewoonlijk voor bij industriële metaalverwerkingstoepassingen zoals stralen, slijpen, borstelen, harden, vormen of ontbramen. De Venturi injecteert water, via een pomp, in de inlaat van de unit. Op dit punt worden extreem hoge snelheden gegenereerd, waardoor er contactoppervlakken met de wasvloeistof ontstaan. Het resultaat is een effectieve menging van de wasvloeistof en de verontreinigde luchtstroom. De deeltjesgeladen druppels worden vervolgens door middel van centrifugaalkracht van de luchtstroom gescheiden.

Commentaar

Werkingsprincipe van de Handte Venturi natte wasser: In het Venturi-gebied wordt stroomopwaarts het waswater in de uitlaatluchtstroom geïnjecteerd, waarna het wordt verstoord door de snelheidsverhoging van de lucht en uiteenvalt in waterdruppels. De hoge snelheid tussen de verontreinigde uitlaatlucht en de waterdruppels in het Venturi-gebied zorgt ervoor dat de verontreinigende stoffen zich met de waterdruppels binden. De verontreinigde uitlaatlucht wordt tangentieel met het verontreinigde waswater naar de demister gebracht en gescheiden door de actieve centrifugale krachten. De gezuiverde uitlaatlucht wordt verplaatst en afgevoerd door de ventilator aan de schone gaszijde. De afgescheiden emissies worden geheel of gedeeltelijk geïsoleerd in het verzamelgebied van het waswater door middel van sedimentatieprocessen. Zij kunnen via verschillende afvoersystemen worden afgevoerd.

Voordelen van de Venturi:

- Veilige en meest kostenefficiënte oplossing voor brandbare stoffen
- Hoogste operationele veiligheid
- Lage kosten voor reserveonderdelen
- Ruimtebesparend design
- Stofvrij onderhoud

Modulaire systeemcomponenten zorgen voor een optimaal gebruik.